



www.tjep.dk

Dansk	4
Svenska	8
Norsk	12
Suomi	16
English	20
Deutsch	24
Polski	28
Eesti	32
Latviešu	36
Lietuvių	40

Daglig vedligeholdelse/forholdsregler

Check inden start at lufttrykket er korrekt. Max. trykluft er specificeret på værk-tøjet.
Hold magasin og lademekanismen ren.
Check inden start at du bruger de rigtige sørn. Der må kun anvendes de af producenten specificerede sørn.
Tøm kompressorens vandudskiller dagligt.
Efterse at alle skruer er fastspændte på værkøjet.
Sørg for at smøre med korrekt trykluftolie
Afbryd lufttilførsel og tøm magasinet ved arbejdets ophør.
Check at magasinet er spændt ordentligt fast.
Ved abnormal funktion, skal lufttilførsel afbrydes omgående
OBS:Alle disse forholdsregler er nødvendige af hensyn til sikkerhed, funktion og levetid på værkøjet.

Problemer ved skydning

Problem	Løsning
Sømmet skydes ikke langt nok ind i træet.	Sikringen flyttes opad. Maximér lufttrykket (max. lufttryk er specifiseret på pistolen) Træet er for hårdt i forhold til sømlængde.
Sømmet slås ordentligt i ved normal arbejdshastighed, men ved større sømhastighed slåes sømmet ikke ned i træet.	Forøg lufttrykket (max. lufttryk er specifiseret på pistolen). Anvend større lufts-langer (3/8" indv. dia.). Anvend evt. kortere luftslanger.
Sømhovedet er drevet for dybt ned i træet.	Flyt sikringen nedad. Reducér lufttrykket.
Fastklemt søm i pistol-næsen.	Pistolen frakobles tryklufttanlægget. Fjern klemmeren.
Værktøjet arbejder, men der kommer ingen søm.	Check om sømrækken er korrekt anbragt i magasinet. Sømrækkerne skal uhindret kunne rutche frem og tilbage. Om nødvendigt rengør magasinet for evt. rester eller klemmer. Check om lufttrykket er tilstrækkeligt. Brug kun de af producenten specificerede søm beregnet til værktøjet.
Hvis du ikke kan løse problemet, skal pistolen sendes til din Tjep forhandler. Anvend aldrig en skadet pistol. Reparation må kun udføres af fagfolk, der er uddannet i pneumatiske pistoler.	

DK

Dagligt underhåll/förhållningsregler

Kontrollera att lufttrycket är korrekt innan du börjar. Max lufttryck anges på verktyget.
Håll magasinet och laddningsmekanismen rent.
Kontrollera före start att verktyget är laddat med rätt spik. Använd endast de som rekommenderas av tillverkaren.
Töm kompressortanken och vattenavskiljaren dagligen.
Se till att alla skruvar på verktyget är spända.
Smörj verktyget med syrefri verktygsolja.
Koppla bort lufttillförseln och töm magasinet efter avslutat arbete.
Kontrollera att magasinet är ordentligt fastspänt.
Vid onormal funktion ska lufttillförseln fränkopplas omedelbart.
OBS: Alla dessa förhållningsregler är nödvändiga med hänsyn till säkerhet samt verktygets funktion och livslängd.

Felsökning

Problem	Lösning
Spik skjuts inte tillräckligt långt in i träet.	Justera islagsdjupet, se avsnittet "Justering av islagsdjup". Maximera lufttrycket (max lufttryck finns angivet på pistolen). Virket är för hårt jmf med vald spiklängd Lämna pistolen till en serviceverkstad.
Spik skjuts ned till önskat djup vid normal arbetshastighet men inte vid högre spikhastighet.	Öka lufttrycket (max lufttryck finns angivet på pistolen). Använd en grövre tryckluftslang (3/8-tum inv. diam.). Använd en kortare tryckluftslang.
Spik slås för djupt in i träet.	Justera islagsdjupet, se avsnittet "Justering av islagsdjup". Minska lufttrycket.
Spik har fastnat i pistolens munstycke.	Koppla bort tryckluften från pistolen. Ta bort spiken.
Verktyget arbetar men det kommer ingen spik.	Kontrollera att det finns mer än 5 spik i magasinet, att spikbandet har rätt gradtal och är korrekt placerat. Spikbandet ska obehindrat kunna glida fram och tillbaka. Rengör magasinet vid behov från rester av fastklämda spik. Kontrollera att lufttrycket är tillräckligt. Använd endast den spik som rekommenderas av tillverkaren.
Om problemet inte går att avhjälpa ska pistolen skickas till en Tjep-auktoriserad verkstad. Använd aldrig en skadad pistol. Reparation får endast utföras av tekniker med behörighet för pneumatiska spikpistoler.	

Daglig vedlikehold/forholdsregler

Kontroller at lufttrykket er korrekt før du begynner å bruke pistolen. Maks. lufttrykk angis på verktøyet.
Magasinet og lademekanismen skal holdes rene.
Kontroller før start at verktøyet er ladet med riktig spiker. Bruk bare produkter som er anbefalt av produsenten.
Tøm kompressortanken og vannavskilleren daglig.
Pass på at alle skruer på verktøyet er trukket til.
Smør verktøyet med syrefri verktøyolje.
Kople fra lufttilførselen og tøm magasinet etter avsluttet arbeid.
Kontroller at magasinet er ordentlig fastspent.
Ved unormal funksjon skal lufttilførselen koples fra umiddelbart.
OBS: Alle disse forholdsregler er nødvendige av sikkerhetshensyn, samt for verktøyets funksjon og levetid.

Feilsøking

Problem	Løsning
Spiker skytes ikke tilstrekkelig langt inn i materialet.	Juster inndrivingsdybden, se avsnittet "Justering av innslagsdybde". Maksimer lufttrykket (maks. lufttrykk er angitt på pistolen). Materialet er for hardt i forhold til valgt spikerlengde Lever pistolen til et serviceverksted.
Spiker skytes ned til ønsket dybde ved normal arbeidshastighet, men ikke ved høyere spikerhastighet.	Øk lufttrykket (maks. lufttrykk er angitt på pistolen). Bruk en grovere trykkluftslange (3/8 tomme/10 mm innv. diam.). Bruk en kortere trykkluftslange.
Spiker slås for dypt inn i materialet.	Juster innslagsdybden, se avsnittet "Justering av innslagsdybde". Reduser lufttrykket.
Spiker har satt seg fast i pistolens munnstykke.	Kople fra trykkluftens fra pistolen. Fjern spikeren.
Verktøyet arbeider, men det kommer ingen spiker.	Kontroller at det er mer enn 5 spiker i magasinet, at spikerbåndet har riktig gradetall og er korrekt plassert. Spikerbåndet skal kunne gli uhindret frem og tilbake. Rengjør magasinet ved behov for rester av fastklemte spiker. Kontroller at lufttrykket er tilstrekkelig. Bruk bare de spiker som er anbefalt av produsenten.

Hvis problemet ikke kan løses skal pistolen sendes til et TJEP-autorisert verksted. Bruk aldri en pistol som er skadet.
Reparasjon skal bare utføres av tekniker som er godkjent for arbeid med trykkluftdrevne spikerpistoler.

Päivittäiset huolto-/ylläpitosäännöt

Tarkista, että ilmanpaine on oikea ennen aloittamista. Enimmäisilmanpaine ilmoitetaan työkalussa.
Pidä makasiini ja latausmekanismi puhtaina.
Tarkasta ennen aloittamista, että työkalu on ladattu oikean tyypisillä nauloilla. Käytä ainoastaan valmistajan suosittelemia nauloja.
Tyhjennä päivittäin kompressorin säiliö ja vedenerotin.
Varmista, että työkalun kaikki ruuvit ovat kiristetty.
Voitele työkalu anaerobisella työkaluöljyllä.
Irrota ilmansaanti ja tyhjennä makasiini työn päätyttyä.
Tarkasta, että makasiini on kunnolla kiinni.
Irrota ilmanpaine välittömästi, mikäli kone toimii epänormaalisti.
HUOM! Kaikki huolto-/ylläpitosäännöt ovat vältämättömiä, ottaen huomioon työkalun turvallisuuden, sen toimivuuden ja käyttöiän.

Vian etsintä

Ongelma	Ratkaisu
Naula ei tunkeudu riittävän syvälle	Säädä iskusvyysis, kts "Iskusvyydensäätö". Säädä ilmanpaine maksimiin (enim. paine on ilmoitettu naulaimessa) Puumvara on liian kova naulaan verrattuna. Jätä naulain huoltoverstaalle.
Naula tunkeutuu haluttuun syvyteen normaalilla naulausnopeudella, mutta ei nopeammalla naulaus-vauhdilla.	Lisää ilmanpainetta (enim. ilmanpaine on ilmoitettu naulaimessa). Käytä paksumpaa paineilmaletkua (3/8-tum sis. halk.) Käytä lyhyempää paineilmaletkua.
Naula tunkeutuu liian syvälle puuhun.	Säädä iskusvyysis, kts. "Iskusvyydensäätö". Vähennä ilman painetta.
Naula on tarttunut naulaimen suukappaleeseen	Kytke irti paineilma naulaimesta. Irrota naula.
Työkalu toimii, mutta ei tule nauloja.	Tarkista, että makasiinissa on enemmän kuin 5 naulaa, että naulanauhan asteluku on oikea ja, että se on oikein asetettu. Naulanauhan pitää pysyä liukumaan vapaasti edestakaisin. Puhdistaa tarvittaessa makasiini kiinni juutuneiden naulojen jätteistä. Tarkista, että ilmanpaine on riittävä. Käytä ainoastaan valmistajan suosittelemia nauloja.
Mikäli ongelma ei ratkea, on naulain lähetettävä TJEP:n valtuuttamalle verstaalle. Älä koskaan käytä vahingoittunutta naulainta. Korjauksen saa suorittaa ainoastaan pneumaattisten naulainten valtuutettu huoltoteknikko.	

Daily maintenance/precautions

Before you start, make sure the air pressure is correct. The maximum air pressure is specified on the nailer.

Keep the nailer clean.

Make sure that you use the correct fasteners before you start. Use only fasteners specified by the manufacturer.

Empty the water separator for the compressor daily.

Make sure that the nailer is maintained regularly.

Make sure to grease the nailer with the correct lubricant.

Cut off the air supply and empty the magazine when the work is done.

Make sure that the magazine is tightened properly.

If the nailer behaves unusually, cut off the air supply immediately.

NB: All the above-mentioned precautions are pivotal in regards to safety, the tool's functionality and the lifetime of the nailer.

Troubleshooting

Symptom	Solution
Nailer operates normally but does not drive the fasteners to flush.	Adjust the depth of drive setting to the deepest. Maximise the air pressure (max pressure is specified on the nailer) The wood is too hard for the chosen length of fasteners
The fasteners is driven to flush at normal speed, but when increasing speed it is not driven to flush.	Maximise the air pressure (max pressure is specified on the nailer) Use an air supply hose with a larger inner diameter. Use a shorter air supply hose.
The fastener is driven too deeply into the work piece.	Move the nozzle downwards to reduce the driving depth. Reduce the air pressure.
A fasteners is jammed.	Remove the air supply. Remove the jammed fastener.
Tool operates normally, but no fasteners is driven.	Make sure that the fasteners are placed correctly in the magazine. The fasteners must be able to move freely back and forth. If necessary, clean the magazine for any possible remains or jammed fasteners. Make sure that the airsupply is sufficient. Use only fasteners recommended by the producer.
If you cannot solve the problem, the nailer must be sent to your Tjep dealer. Never use a damaged nailer. Repairs must be performed only by professionals trained in the repair of Tjep nailers.	

Tägliche Pflege / Verhaltensregeln

Prüfen Sie vor dem Start, dass der Luftdruck korrekt ist. Max. Luftdruck ist auf dem Nagler angegeben.
Magazin und Lademechanismus sauber halten.
Prüfen Sie vor dem Start, dass Sie die richtigen Nägel benutzen. Nur die vom Hersteller angegebene Nägel benutzen.
Den Wasserabscheider Ihres Kompressors täglich entleeren.
Prüfen, ob alle Schrauben fest angezogen sind.
Den Nagler nur mit säurefreiem Öl schmieren.
Wenn der Nagler nicht benutzt wird, Magazin entleeren und die Druckluftzufuhr unterbrechen.
Prüfen Sie, ob das Magazin fest angezogen ist.
Bei Fehlverhalten des Naglers, bitte sofort die Druckluftzufuhr unterbrechen.
HINWEIS: Beachten Sie diese Verhaltensregeln in Bezug auf Sicherheit, Funktion und Lebenszeit des Naglers.

Problemstellungen beim Gebrauch

Problemstellung	Problemlösung
Nägel werden nicht weit genug in das Werkstück eingetrieben	Die Sicherheitseinrichtung weiter zum Gehäuse eindrehen. Arbeitsdruck erhöhen (der maximale Arbeitsdruck ist auf dem Nagler angegeben)
Nägel werden bei erhöhter Arbeitsgeschwindigkeit nicht mehr ordnungsgemäß in das Werkstück eingetrieben	Arbeitsdruck erhöhen (der maximale Arbeitsdruckdruck ist auf dem Nagler angegeben). Verwenden Sie einen größeren Luftschauch (3/8 " Innen-durchmesser.). Wenn möglich benutzen Sie einen kürzeren Luftschauch.
Nägel werden zu weit in das Werkstück eingetrieben	Drehen Sie die Sicherheitseinrichtung weiter hinaus. Reduzieren Sie den Arbeitsdruck.
Gestauchte Nägel in der Nase	Unterbrechen Sie die Luftzufuhr und entfernen Sie die gestauchten Stifte.
Der Nagler funktioniert aber es wird kein Nagel eingetrieben	Untersuchen Sie, ob die Nägel ordnungsgemäß im Magazin positioniert sind. Die Nägel müssen sich reibungsfrei im Magazin bewegen lassen. Falls nötig, reinigen Sie das Magazin. Prüfen Sie, ob der Arbeitsdruck zu gering ist. Verwenden Sie nur die vom Hersteller angegebenen Nägel für das Werkzeug.
Wenn Sie das Problem nicht lösen können, schicken Sie bitte den defekten Nagler an Ihren nächsten Tjep Händler. Verwenden Sie niemals ein beschädigter Nagler. Reparaturen dürfen nur von Fachleuten, die in pneumatischen Pistolen ausgebildet sind, durchgeführt werden.	

Codzienna konserwacja / środki ostrożności

Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia, upewnij się, że ciśnienie jest prawidłowe. Maksymalne ciśnienie powietrza jest określone na narzędziu.
Utrzymuj urządzenie w należytej czystości.
Przed rozpoczęciem upewnij się, że używasz odpowiednich elementów złącznych. Używać tylko łączników zalecanych przez producenta.
Codziennie opróżniaj zbiorniki powietrza sprężarki i separator wody.
Sprawdź, czy wszystkie śruby i nakrętki mocujące są dokręcone
Smaruj narzędzie tylko olejem wolnym od kwasu.
Odłączaj dopływ powietrza i rozładuj magazynek, gdy praca nie jest wykonywana.
Upewnij się, że magazynek jest dobrze dokręcony.
Jeśli narzędzie zachowuje się nietypowo, natychmiast odetnij dopływ powietrza.
Uwaga: Wszystkie wyżej wymienione środki ostrożności są ważne w odniesieniu do bezpieczeństwa i funkcjonalności narzędzia i życia użytkownika.

Rozwiązywanie problemów

Objaw	Rozwiązańe
Narzędzie działa normalnie, ale nie wbija gwoździ na pożądaną głębokość.	Ustaw największą głębokość wbijania. Zmaksymalizuj ciśnienie powietrza (maksymalne ciśnienie podano na narzędziu). Drewno jest zbyt twarde dla wybranych długości elementów złącznych. Wyślij narzędzie do najbliższego serwisu.
Przy zwiększonej częstotliwości wbijanych łączników, gwoździe nie są przesuwane do podajnika.	Zmaksymalizuj ciśnienie powietrza (maksymalne ciśnienie podano na narzędziu) Użyj weża powietrza o większej średnicy wewnętrznej. Użyj krótszy przewód powietrza.
Gwóźdź wbijany jest zbyt głęboko w mocowany element.	Przesuń regulator w dół, w celu zmniejszenia głębokości wbijania. Zmniejsz ciśnienie powietrza.
Gwóźdź jest zablokowany.	Odetnij dopływ powietrza. Usuń zacięty gwóźdź.
Narzędzie działa normalnie, ale nie ładuje gwoździ.	Upewnij się, że jest więcej niż 5 elementów złącznych w magazynku i że są umieszczone pod odpowiednim kątem.. Elementy złączne muszą swobodnie przemieszczać się w przód i w tył. W razie potrzeby oczyść magazynek od wszelkich możliwych pozostałości i zablokowanych elementów złącznych. Upewnij się, że dopływ powietrza jest wystarczający. Używać tylko łączników zalecanych przez producenta.
Jeśli problem nadal występuje, narzędzie należy przesyłać na adres autoryzowanego serwisu Tjep. Nigdy nie używaj uszkodzonego urządzenia. Naprawy mogą być wykonywane tylko przez osoby przeszkolone i / lub upoważnione do napraw tego typu urządzeń.	

Igapäevane hooldus/ettevaatusabinõud

Kontrollige enne töö alustamist, et õhu rõhk on korrektne. Maksimaalne rõhk on näidatud tööriistal.
Hoidke magasin ja laadimismehhanism puhtad.
Kontrollige enne alustamist, et tööriisti on laetud õigete naelte. Kasutage ainult tootja poolt soovitatuid.
Tühjendage iga päev kompressori paaki ja vee-eraldajat.
Jälgige, et tööriistal oleksid kõik kruvid pingutatud.
Määrite tööriista happevaba tööriistaõliga.
Pärast töö lõpetamist katkestage suruõhu pealevool ja tühjendage magasin.
Kontrollige, et magasin oleks korralikult kinnitatud.
Funktsioonihäirete puhul tuleb õhu pealevool viivitamatult katkestada.
NB. Köiki neid ettevaatusabinõusid on vaja järgida pidades silmas ohutust ning tööriista funktsioneerimist ja eluiga.

Rikkeotsing

Probleem	Lahendus
Naela ei tulistata piisavalt sügavale puidu sisse.	Reguleerige sisselöögisügavust, vt alalõiku „Sisselöögisügavuse reguleerimine”. Maksimeerige õhu röhku (max röhk on märgitud püstolile). Puit on valitud naelte pikkuse jaoks liiga kõva. Viige püstol hooldustöökotta.
Naelad tulistatakse normaalset töökiiruse juures soovitud sügavusele, kuid suuremal töökiiruse sel mitte.	Suurendage õhu röhku (max röhk on märgitud püstolile). Kasutage jämedamat suruõhuvoolikut (sisediam. 3/8 tolli). Kasutage lühemat suruõhuvoolikut.
Naelad lüüakse liiga sügavale puitu.	Reguleerige sisselöögisügavust, vt alalõiku „Sisselöögisügavuse reguleerimine”. Vähendage õhu röhku.
Nael on püstoli otsikusse kinni kiiunud.	Ühendage suruõhuvoilik püstoli küljest lahti. Eemaldage nael.
Tööriist töötab, kuid naelu ei tulistata.	Kontrollige, et magasinis oleks enam kui 5 naela, et naelalint on õige kraadi all ja see on korrektelt paigaldatud. Naelalint peab saama takistamatult edastatagi libiseda. Vajadusel puhistage magasin kinnikiilunud naelte jäänustest. Kontrollige, et õhu röhk oleks piisav. Kasutage ainult tootja poolt soovitatud naelu.
Kui probleemi ei õnnestu körvaldada, siis tuleb püstol saata Tjepi autoriseeritud töökotta. Ärge kunagi kasutage vigast püstolit. Remonttid võivad teostada ainult pneumaatiliste naelapüstolite tehniku kvalifikatsiooniga inimesed.	

Lkdienas kopšana/piesardzības pasākumi

Pirms darbu uzsākšanas pārbaudiet gaisa spiediena atbilstību. Maksimālais spiediens ir norādīts uz darbarīka.
Magazīnai un uzlādēšanas mehānismam jābūt tīram.
Pirms darbu uzsākšanas pārbaudiet, vai ir ielādētas pareizas naglas. Izmantojet tikai ražotāja ieteiktās naglas.
Katru dienu iztukšojiet kompresora tilpni un ūdens separatoru.
Pārbaudiet darbarīka skrūvju stiprinājumus.
Leeljojiet darbarīku ar skābi nesaturošu pneimatisko darbarīku eļļu.
Pēc darba beigām pārtrauciet gaisa padevi un iztukšojiet magazīnu.
Pārbaudiet magazīnas stiprinājumu.
Funkcionālu traucējumu gadījumā gaisa padeve ir nekavējoties jāpārtrauc.
NB. Šie piesardzības pasākumi ir jāievēro, lai garantētu drošību, darbarīka ilgmūžību, un darbarīks spētu darboties bez traucējumiem.

Lespējamās problēmas

Problēma	Risinājums
Nagla netiek iesista pietiekami dziļi koxsnē.	Noregulējet iesišanas dzīlumu, skat. apakšpunktu "lesišanas dzīluma regulēšana". Palieliniet maksimāli gaisa spiedienu (max spiediens ir atzīmēts uz pistoles). Koksne izvēlētajām naglām ir pārāk cieta. Nogādājiet pistoli remontdarbnīcā.
Naglas normālā darba ātruma režīmā tiek iesistas vēlamajā dzīlumā, lielākā ātrumā nē.	Palieliniet gaisa spiedienu (max spiediens ir atzīmēts uz pistoles). Izmantojiet resnāku gaisa pievadu (iekš. diam. 3/8 collas). Izmantojiet tsāku gaisa pievadu.
Nagla tiek iesista pārāk dziļi koxsnē.	Noregulējet iesišanas dzīlumu, skat. apakšpunktu "lesišanas dzīluma regulēšana". Samaziniet gaisa spiedienu.
Nagla ir iesprūdusi pistoles uzgalī.	Atvienojet no pistoles gaisa pievadu. Izņemiet naglu.
Darbarīks darbojas, bet nagla netiek izšauta.	Pārbaudiet, vai magazīnā ir vairāk par 5 naglām, vai naglu lente atrodas pareizā leņķī un ir pareizi novietota. Naglu lentei ir jāpārvietojas uz priekšu-atpakaļ bez aizķeršanās. Ja nepieciešams, iztīriet magazīnu no iesprūdušu naglu atlikumiem. Pārbaudiet gaisa pietiekamību. Izmantojiet tikai ražotāja ieteiktās naglas.
Ja problēmu neizdodas novērst, tad pistole ir jānogādā Tjep autorizētā darbnīcā. Nekad neizmantojiet sabojātu pistoli. Remontdarbus drīkst veikt tikai kvalificēti pneimatisko naglu pistoļu tehnīki.	

Kasdienė priežiūra/atsargumo priemonės

Prieš pradėdami dirbtį įsitikinkite, kad slėgis tinkamas. Didžiausias leistinas oro slėgis nurodytas ant įrankio.
Laikykite įrankį švarų.
Prieš pradėdami dirbtį įsitikinkite, kad vynas tinkamas. Naudokite tik gamintojo rekomenduojamus vinis.
Kasdien ištuštininkite kompresoriaus oro balionus ir vandens separatorių.
Įsitikinkite, kad visi įrankio varžtai gerai priveržti.
Įrankį tepkite berūgščiu tepalu.
Baigę darbą atjunkite oro tiekimą ir ištuštininkite dėtuvę.
Įsitikinkite, kad dėtuvė gerai įtvirtinta.
Jeigu įrankis émė veikti kitaip nei įprasta, nedelsdami atjunkite oro tiekimą.
Pastaba: visos aukščiau išvardintos atsargos priemonės yra svarbios dėl saugos bei įrankio funkcionalumo ir ilgaamžiškumo.

Gedimų šalinimas

Gedimas	Sprendimas
Įrankis veikia įprastai, bet neįkala vinių iki galo.	Nustatykite didžiausią įkalimo gylį. Iki maksimumo padidinkite oro slėgi (didžiausias slėgis nurodytas ant įrankio). Medis per kietas, kad pasirinkto ilgio vynys būtų įkalti iki galo. Nusiųskite įrankį į arti jūsų esantį remonto centrą.
Dirbant įprastu greičiu vinis įkalamas iki galo, bet padidinus greitį vinis iki galo neįkalamas.	Iki maksimumo padidinkite oro slėgi (didžiausias slėgis nurodytas ant įrankio). Naudokite didesnio vidinio skersmens oro tiekimo žarną. Naudokite trumpesnę oro tiekimo žarną.
Vinis į dirbinį įkalama per giliai.	Perkelkite antgalį žemiau, kad sumažintumėte įkalimo gylį. Sumažinkite oro slėgi.
Užstrigo vinis.	Atnunkite oro tiekimą. Išimkite užstrigusį vinį.
Įrankis veikia įprastai, tačiau negalima įkalti vinių.	Įsitikinkite, kad détuvėje daugiau nei 5 vynys, kad jie sudėti tinkamu kampu ir teisingai. Vynys turi laisvai vaikščioti pirmyn ir atgal. Esant būtinybei išvalykite détuvę ir visus détuvėje užstrigusius vinius. Įsitikinkite, kad oro slėgis yra pa-kankamas. Naudokite tik gamintojo rekomenduojamus vinius.
Jeigu problemos išspręsti nepavyksta, įrankį būtina atiduoti į autorizuotas Tjep remonto dirbtuves. Niekada nedirbkite sugadintu įrankiu.	
Remontą gali atlikti tik tą daryti išmokyti ir/arba leidimą taisytį pneumatinius vinių šautuvus turintys asmenys.	



UNIMERCO FASTENING A/S

UNIMERCO FASTENING A/S is a supplier of fastening solutions for the construction industry, e.g. nailers, finish nailers, rebar tiers, T-nut solutions and compressors.

During more than 45 years, UNIMERCO has been selecting and developing the most user-friendly and effective fastening tools. Close cooperation with the dealers and end-users ensures professional advice about the individual products and accessories, and about optimum use and maintenance.

The Danish company was established in 1964. The company is part of UNIMERCO GROUP with companies in Europe, the USA and Asia.

UNIMERCO FASTENING

UNIMERCO FASTENING A/S
Drejervej 2
DK-7451 Sunds
Tlf. +45 97 14 14 11
Fax +45 97 14 14 86
fastening@unimerco.com

www.tjep.dk