



Araldite[®] 2000

Produktoversigt

vantico

Araldite® 2000

Egenskaber og anvendelsesområder

Denne tabel viser egenskaberne og anvendelsesområderne for hvert produkt. Oplysningerne er baseret på korrekt forbehandling af materialerne. Vor lokale salgs- og serviceorganisation hjælper gerne med oplysninger om korrekt forbehandling af de forskellige materialer.

		Jernholdige metaller og aluminium	Kobber	Zink og galvaniserede metaller	GRP/SMC/GRE/termohærdende kompositmaterialer	ABS/PVC	Acryler/Polycarbonat
2010	Sej hurtigthærdende epoxy der er ideel til limning af metal	●	●	◐	◐		
2011	All-round epoxy med lang bearbejdnings tid	●	●	●	◐		◐
2012	All-round epoxy der hærdet hurtigt	●	●	●			
2013	Metalfarvet epoxy pasta der er velegnet til brug på lodrette flader	●	●	●	◐		
2014	Grå epoxy pasta med høj modstandskraft over for kemikalier og temperaturudsving	●	●	◐	◐		
2015	Sej epoxy pasta der er ideel til GRP, SMC og emner af forskelligt materiale	●	●	◐	●		
2017	Fleksibel epoxy der hærdet hurtigt	◐	◐	◐	◐	●	
2018	Fleksibel polyurethan der er ideel til limning af termoplast	◐			●	●	●
2020	Transparent epoxy der er ideel til limning af glas eller keramik	●	◐		◐		
2021	Hurtigthærdende, sej universal-methacrylat	●	◐		◐	●	●
2022	Sej og elastisk methacrylat til limning af termoplast	◐	◐		●	●	●
2024	Hurtigthærdende, sej methacrylat til limning af termoplast og kompositmaterialer	◐	◐		●	●	◐
2026	Transparent fleksibel polyurethan til limning af plast og glas	◐	◐		◐	●	●
2027	Polyurethanpasta der er ideel til SMC og glasforstærket polyester	◐			●		◐

Optimal



God



Moderat



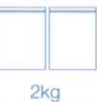





Polyamider/ Polystyrenskum/
Polyurethanskum

Gummi

Glas/Kvarts/Ædelsten
Keramik

Træ

	Limens anvendelsestid ved 23°C		Hærdetid ved 23°C for at opnå		Hærdetid ved 60°C for at opnå	Styrke ved 23°C (fuldt udhærdet)						
	1 mikser dyse	100gr. blændet	Let hånd- tejningsstyrke (1 N/mm ²)	50% af endelig foryktnings- styrke	50% af endelig foryktnings- styrke	Trækforskyd- ningsstyrke ved 23°C (N/mm ²) (overlaps- samling i aluminium)	Styrke per breddeenhed (N/mm) (afrivningsstyrke på aluminium ved 23°C)					
2010		●	●	●	●	10 min	-	30 min	3 t	25 min	23	8
2011	●	●	●	●	●	1 3/4 t	1 1/2 t	7 t	10 t	45 min	19	5
2012		●	●	●	●	4 min	5 min	20 min	1 3/4 t	25 min	19	5 1/2
2013	●	●			●	1 1/4 t	1 t	4 t	10 t	40 min	18	4
2014				●	●	40 min	40 min	3 1/2 t	5 t	25 min	18	3
2015		●		●		40 min	40 min	4 t	10 t	40 min	17	5
2017		●			●	5 min	-	18 min	4 t	30 min	14	10
2018	●	●				40 min	-	4 t	16 t	30 min	7	4
2020			●	●		-	45 min	16 t	24 t	2 1/4 t	17	<1
2021	●	●	●	●		3 min	-	8 min	20 min	-	22	11
2022	●	●	●	●		10 min	-	18 min	30 min	-	25	4
2024	●	●				3 min	-	10 min	15 min	-	16	5
2026	●	●	●			5 min	-	1 t	4 t	30 min	21	5
2027	●	●				8 min	-	1 1/2 t	10 t	40 min	14	8

	Brugstemperatur	Modstandsdygtighed overfor				Pakningsstørrelser		Informationsskema nr.
		Tg* ved 5 N/mm ² (forskydningsstyrke)	Kemikalier	Varme	Vand	Stød og slag	Patroner	
2010	40/80	◐	◐	◐	●	200ml		A279
2011	45/80	○	○	○	●	50/200ml 300g rør	 2kg	A230
2012	40/80	◐	◐	○	○	50/200ml 300g rør	 2kg	A231
2013	45/70	●	◐	◐	○	50/200/ 400ml	 2kg	A232
2014	85/140	●	●	●	○	50/200ml	 2kg	A233
2015	65/100	◐	◐	◐	◐	50/200/ 400ml	 2kg	A234
2017	flexible	○	○	○	●	200ml		A253
2018	flexible /40	○	○	○	●	200/ 400ml		A280
2020	40/80	◐	◐	◐	○		 500g	A282
2021	65/110	◐	●	◐	●	50/400ml		A297
2022	45/100	●	◐	◐	●	50/400ml		A298
2024	40/100	◐	◐	◐	●	37.5/ 380ml		A437
2026	flexible	◐	○	◐	◐	50/200ml		A441
2027	25/60	○	○	◐	◐	200/ 400ml		A442



200ml Trykluftpistol



50ml Manuel pistol



Typisk arbejds pakning

* Tg angiver den maksimale temperatur ved hvilken fuld styrke og E-modul stadig bibeholdes

Valg af Araldite® 2000 type

9 generaludvælgelseskriterier. Kontakt venligst vor lokale salgs- og serviceorganisation for yderligere oplysninger.

Behovskriterier	Epoxy	Methacrylat	Polyurethan
	Strukturelt lim velegnet til metal og kompositmateriale	Hurtigt størknende og elastisk lim til termoplast, metal samt kombinationer	Fleksibelt lim til kompositmateriale og visse termoplasttyper
1 All-round, hurtigt hærdende lim	2012	2021/2024	-
2 All-round, lim med lang bearbejdningsstid	2011	-	-
3 Hurtigt hærdende lim	2010/ 2012 /2017	2021 /2022/2024	2026/2027
4 Limning af store flader og/eller lang bearbejdningsstid	2011/2020	-	2018
5 Sejhed i limsamlingen og evne til at klæbe forskellige materialer	2010/ 2015	2021/ 2022 /2024	-
6 Kemikalie- eller temperaturrestant	2013/ 2014	2021/ 2022	-
7 Tyktflydende lim til udfyldelse af mellemrum samt lodrette samlinger	2013 /2014/2015	2021/2022/2024	2027
8 Flexibelt lim	2017	-	2018/2026
9 Transparent lim	2020	-	2026

- Ovennævnte behov skal sammenholdes med produktoversigtens øvrige tabeller. Araldite 2000 sortimentet dækker 95% af alle opgaver inden for konstruktionslimning.
- Sortimentet omfatter strukturelle lime til limning af metal og kompositmaterialer, elastiske og fleksible lime til limning af termoplast og forskellige kombinationer af metaller, langsomt hærdende lime til brug på store overflader, lime der er konstrueret til at give resultater på få minutter, lime der er modstandsdygtige over for høje temperaturer og kemikalier, lime til udfyldning af mellemrum samt til brug på lodrette emner, transparente lime til limning af glas og hurtigt hærdende all-round lime.

Araldite® Klæber næsten alle konstruktionsmaterialer

- Araldite 2000 sortimentet fornyes løbende for at imødekomme nye krav til innovative løsninger.
- Araldite 2000 sortimentets 14 lime giver gode resultater baseret på enten epoxy-, polyurethan- eller methacrylatteknologi.
- Araldite 2000 sortimentet kan anvendes til liming af mere end 95% af alle typer plast, kompositmaterialer, metaller og glas.

Araldite 2000 - Patronsoriment

Araldite 2000 sortimentets patronsystem gør at limen opbevares, blandes og doseres som var det et enkomponent produkt. Patronerne fås i følgende størrelser: 50ml, 200ml og 400ml. Patronerne kan anvendes med enten trykluftpistol eller manuel pistol, der gør det nemt for brugeren at dosere limen nøjagtigt og med et minimum af spild.



Araldite 2000 - Patronsoriment

FORHOLDSREGLER VED HÅNDTERING

Håndtering:

Araldit-komponenterne er generelt ret harmløse i brug, såfremt man observerer de almindelige foranstaltninger ved håndtering af kemikalier. Det uhaerdede materiale må f.eks. ikke komme i kontakt med fødevarer og man bør undgå at de uhaerdede materialer kommer i kontakt med huden, da personer med særligt følsom hud kan reagere. Det vil normalt være nødvendigt at bruge uigennemtrængelige plastik- eller gummihandsker samt at bruge øjenværn. Huden bør renses grundigt med varmt vand og sæbe ved arbejdets ophor. Undgå brug af opløsningsmidler. Brug engangspapir-håndklæder - ikke stofhåndklæder - til at tørre huden med. Det anbefales at sørge for tilstrækkelig ventilation på arbejdsstedet. Disse forholdsregler er mere detaljeret beskrevet i Vantico Publikation No. 24264 og i sikkerhedsdatabladene/brugsanvisningerne for de enkelte produkter. Publikationerne kan rekvireres og der henvises til disse for mere fyldestgørende information.

Alle anbefalinger omkring anvendelsen af vore produkter er baseret på vor nuværende viden, men gives uden accept af ansvar for tab eller skader, da betingelserne ved brugen er uden for vor kontrol. Brugere bør altid udføre tests for at fastslå produktets egnethed til det påtænkte formål. Alle varer leveres i henhold til Vantico generelle salgsbetingelser.

Udsendt af:



DANA LIM A/S

Københavnsvej 220, DK-4600 Køge

www.danalim.dk

Tlf: (+45) 56640070 Fax: (+45) 56640090

Vantico Ltd

Teknikerbyen 38
DK-2830 VIRUM
DENMARK

Tlf. +45 (45) 95 06 00
Fax. +45 (45) 96 06 10

www.adhesives.vantico.com

vantico