

Soudaseal 270 HS**Dato: 31/05/05****Side 1 af 2****Teknisk Data:**

Base	MS polymer
Konsistens	Pasta
Hærde System	Hærdning ved fugtoptagelse
Skindannelse (*)	Ca. 5 min. (20°C/65% R.V.)
Hærdetid (*)	3-4mm/24H (20°C/65% R.V.)
Hårdhed	68 ± 5 Shore A
Densitet	1,52g/mL
Temperaturresistens (Fuldhærdet)	-40°C to +90°C
Maksimum bevægelse	± 20%
Elastisk Modul 100%	2,00N/mm ² (DIN 53504)
Træk styrke	2,80N/mm ² (DIN 53504)
Brudforlængelse	>250% (DIN 53504)
Forskydnings styrke	>2 N/mm
Substrater	AlMgSi1
Tykkelse	2 mm
Forskydnings hastighed	10 mm/min

(*) værdier kan variere afhængigt af omgivelser og faktorer så som temperatur, fugtighed og materialer.

Produkt:

Soudaseal 270HS er en høj kvalitativ 1-komponent Fugemasse med stor stivhed samt hæftekraft. Fugemassen er baseret på MS-Polymer, kemisk neutral og højelastisk. Til anvendelse i fuger med meget store krav til bevægelse i bygningskonstruktion, automobil, marine og luftfart eller hvor en kraftig fleksibel gummi fuge er efterspurgt.

Karakteristisk:

- Høj mekanisk ydeevne
- Kombinere høj hårdhed med meget høj klæbe styrke
- Fri for isocyanater, silikone og opløsningsmidler
- Kan være sandet efter fuldhærdning
- Fleksibel elastisk gummi tåler bevægelser op til 20 %
- Ingen luftbobler
- Meget nem forarbejdning
- Farveægte og UV resistent
- Overmalbar efter færdighærdning
- Modstår alle klimatiske forhold
- Minimale sundheds- og sikkerheds overvejelser
- Kraftig styrke, hurtig opbygning af styrke, meget høj styrke efter fuldhærdning

Anvendelsesområder:

Forsegling og klæbning mellem metal overflader, imprægnerede overflader og mange plastik overflader (Ikke PE, PP & Teflon)
Limning i forbindelse med bil-, karet-, campingvogn-, skibs/maritime-, tog-, luftfart industrier.

Anstødsfuger i forbindelse med porøse overflader, metalpladefabrikationer

Limkonstruktion i forbindelse med vibrerende konstruktioner

Forpakning:

Farver: hvid og sort.

Pakning: patron 290ml, alupose 600ml, spande af 20L og tromler 200L på forespørgsel.

Holdbarhed:

12 måneder i uåbnet forpakning. Opbevares køligt, frostfrit og tørt ved temperaturer mellem +5 °C og +25 °C.

Bemærkning: De Retningslinier der er indeholdt i denne dokumentation er et resultat af vore eksperimenter samt vore erfaringer og er fremlagt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som vi ikke har herredømmet over, kan vi ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater. Vi anbefaler at man før arbejdets påbegyndelse udfører forudgående forenelighedstests og prøve påføringer.

Soudaseal 270 HS

Dato: 31/05/05**Side 2 af 2****Resistent overfor kemikalier:**

God modstandsdygtighed overfor vand, alifatiske opløsningsmidler, olie, fortyndende uorganiske opløsningsmidler og alkali.
Bør ikke anvendes ifm. aromatiske opløsningsmidler, koncentrerende syrer, klorinerede hydrogenner.

Limning:

Soudaseal 270 HS har en yderst god klæbeevne på næste alle overflader. Soudaseal 270 HS har været testet på følgende metal overflader: Stål, AlMgSi1, messing, elektrolytisk galvaniseret stål, AlCuMg1, flamme galvaniseret stål, AlMg3 og stål ST1403. Plastik som var testet: polystyren, polycarbonate (Makrolon®), PVC, ABS, polyamider, PMMA, glasfiber, forstærket epoxy og polyester (GRP).

Når man producerer disse metaller og plastiks, så udløser det ofte midler, der oparbejdes beskyttende midler. Disse skal fjernes, vigtigt for limningen. Dette kan lade sig gøre, ved brug af Surface Activator.

OBS! Klæberige plastiks, som PMME (dvs. Plexi® glas) polycarbonate (dvs. Markolon® eller Lexan®) kan ved påførsel, give sprækker og ødelæggelser i disse substrater. Vi anbefaler ikke at bruge Soudaseal 270 HS i forbindelse med det. Der er ingen klæbning på PE, PP og PTFE (Teflon®)

Overflader:

Overflader: rene og tørre samt fedtfri og fri for støv og løse partikler.

Til porøse overflader anbefales Primer 150. Ikke porøse overflader kan primes med Soudal Surface Activator

Det anbefales at udføre forudgående materialetest.

Klæbe lag:

Vi anbefaler et klæbe lag på min 2mm, for udførelse af en limning med høj elastisk fordel.

Forarbejdning:

Metode: Manuel- eller pneumatisk fugepistol

Forarbejdnings temperatur: +1 °C to +30 °C.

Rengøring: med sprit umiddelbart efter forarbejdning og før hærkning.

Udbedring: Soudaseal 270 HS

Sundheds- og sikkerhedsanbefaling:

Anvend almindelig industriel hygiejne.

Bemærkninger:

Soudaseal 270 HS kan/må overmales. Grundet det store udbud af maling og lak i industrielle formål, anbefales det at udføre omfattende test af kompatibilitet før anvendelse. Hærdetiden for alkydbaseret malingstyper kan øges.

Der er mange producenter af plastik, og vi anbefaler at udføre en omfattende test af kompatibiliteten før anvendelse.

Bemærkning: De Retningslinier der er indeholdt i denne dokumentation er et resultat af vore eksperimenter samt vore erfaringer og er fremlagt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som vi ikke har herredømmet over, kan vi ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater. Vi anbefaler at man før arbejdets påbegyndelse udfører forudgående forenelighedstests og prøve påføringer.