

Cascol Trælim

3326

| | |
|--------------------------|--|
| Beskrivelse | En-komponent PVAc lim. |
| Anvendelsesområde | Blok-, fuge-, kant- og monteringslim. |
| Produktegenskaber | <ul style="list-style-type: none">• En-komponent• Hurtig allround lim• Velegnet til limning af hårde træsorter• Lang åbentid• Hårdelastisk |

TEKNISKE DATA

| | |
|------------------------------|--|
| Basis | Polyvinylacetat dispersion |
| Vægtfylde | Ca. 1.080 kg/m ³ |
| Opløsningsmiddel | Vand |
| Farve | Gråhvid |
| Viskositet | Ca. 7000 - 14000 mPas (Brookfield RVT, sp. 6, 20 rpm, 25° C) |
| pH | Ca. 5 - 7. Svagt sur til neutral |
| Limfugens egenskaber | Opfylder EN 204 D1 |
| Anvendelsestemperatur | Min. +10° C, bedst ved +20° C |
| Lagerholdbarhed | 3 år i tæt, lukket emballage v/+20° C |
| Opbevaring | Tørt og frostfrit |
| Emballage | 15 kg spand og 100 kg fad |

BRUGSANVISNING

| | |
|------------------------------|--|
| Forbehandling | Begge limflader skal være rene og tørre samt være godt tilpassede. |
| Træfugtighed | 5 - 15 %, bedst ved 7 – 10 %. De hurtigste limninger kan gøres på træ med en fugtighed på ca. 10 %. For bøgetræ til møbler maks. 8 %. |
| Limpåføring | Påfør limen med spartel, pensel eller rulle i et jævnt ensartet lag. Ved limning af de mere sugende træsorter er det tilstrækkeligt at påføre lim på den ene flade hvorimod hårde, fede træsorter kræver limpåføring på begge flader og ventetid inden de sættes i pres for at undgå at limen presses ud af fugen. Limmængden er som regel tilstrækkelig, når der kommer limperler til syne i fugen emnet sættes i pres. |
| Limmængde | Limmængden afhænger af hvor jævne og sugende træoverfladerne er, men som regel skal man påføre 100 - 200 g/m ² . |
| Ventetid | De angivne vente- og spændetider er beregnet ved +20° C, træfugt på 12% og enkelt limpåføring 125 g/m ² . Fyr/fyr. Lukket ventetid: maks. 10 min. Åben ventetid: maks. 10 min. Ventetiden er tiden fra limpåføring til etablering af presstryk og er afhængig af limmængde, temperatur, luftens fugtighed og træets sugsevne. |
| Pressetid | 2 - 4 min. v/+20° C |
| Presstryk | 0,1 - 1,0 Mpa = 1 - 10 kg/cm ² |
| Rengøringsinstruktion | God renlighed bør overholdes. Lim på huden fjernes med sæbe og vand. Værktøj rengøres i lunkent vand, før limen tørrer. Indtørret lim opløses med acetone eller sprit. |

SIKKERHED

| | |
|---------------------|--------|
| Kodenr. (1993): | 00 - 1 |
| Brandfareklasse: | Ingen |
| Sundhedsfareklasse: | Ingen |

Se i øvrigt vort **Sikkerhedsdatablad**

Vore informationer er baseret på laboratorie- Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for forsøg og er alene en vejledning ved valget af vor kontrol kan Casco Byglim A/S ikke påtage produkt og arbejdsmetode. Alle anbefalinger sig ansvaret for de opnåede resultater eller in- er baseret på almindelig anvendelse af pro- destå for, at vore produkter til enhver til vil give dukterne. I mange tilfælde bør der foretages en problemfri produktion.

Enhver yderligere anbefaling, der ydes veder- som følge af mangler eller fejl ved et af os lagsfrit, er alene baseret på generelt kendskab fremstillet produkt. I øvrigt henvises til vore al- brugerens produkt.

Vort ansvar dækker udelukkende direkte per- son- eller tingskade, som beviseligt er opstået som følge af mangler eller fejl ved et af os fremstillet produkt. I øvrigt henvises til vore al- mindelige salgs- og leveringsbetingelser.

Casco Byglim A/S

(Akzo Nobel Deco)
Tempovej 16, 2750 Ballerup
Tlf. 702 77 703 Fax. 702 77 704
Udskrevet fra www.casco.dk