

HOT WIRE CUTTING TABLE FOR EPS/IPS FOAM

PLEASE READ THIS INSTRUCTION CAREFULLY BEFORE OPERATION



- Take special care on safety prompts in these instructions so as to avoid injury to yourself
- Please follow the guidelines in these instructions to avoid damage to the tool



FORSIGTIG:

Use outdoor or in well ventilated space
Don't touch hot wire when working

INTRODUCTION

The Hot Wire Cutting table (REF# 266555) is a professional-grade hot cutting table for foamed plastics.

TEKNISKE DATA

Modelnummer: Skærebord til varm tråd (REF# 266555)

Maks. dybde: 330 mm

Max. height : 1320 mm

Max. width : 1550 mm

Lineal: 1000 mm Vægt (med transformator) : 12,6 kg Størrelse: 1

950 X 1 550 X 940 mm

Transformator: 200W, 42V, IP44

Længde på netledning: 2,0 m (transformator til strømforsyning); 1 m (transformator til stik i ramme)

Intermitterende drift: 15s on / 45s off

Kompatible materialer: Ekspanderet polystyren (EPS), ekstruderet polystyren (XPS). Maksimal skumtæthed: 30-40 kg/m³ Det er muligt at skære i

polyurethanskum, men det tager lang tid, og varmetråden vil blive beskadiget for tidligt (anbefales ikke).

Transformer to

ed Polystyrene

Polystyrene

urethane

urethane (not

urethane)

SPECIFICATIONS

1 500 MM VARM LEDNING - REF# 366855

FJEDER - REF# 526669

42V TRANSFORMER (IP44) - REF# 267155

STYRESKINNER - REF# 267255



EDMA garanterer dette produkt mod alle fabrikationsfejl i en periode på 1 år fra den dato, hvor kunden har købt det hos landets forhandler.

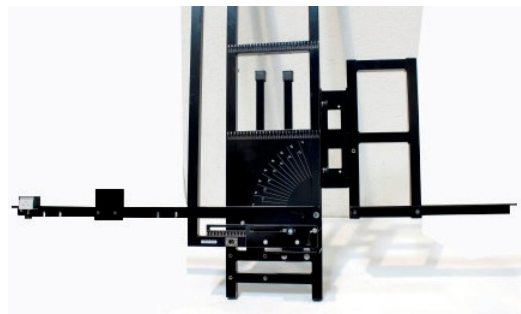
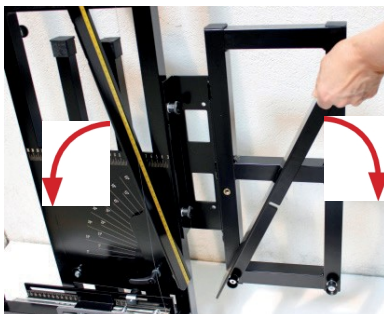
TRYK IKKE PÅ AFBRYDERKNAPPEN I MERE END 20 SEKUNDER, OG VENT 20 SEKUNDER MELLEM HVERT KLIP.

SAMLING

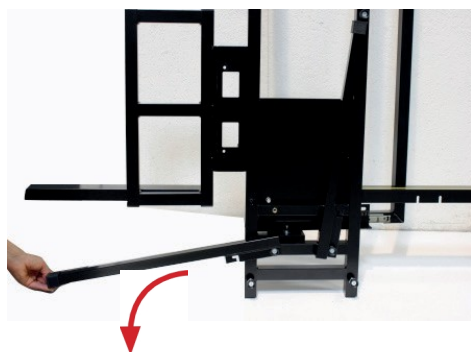
1) Fastgør den ekstra lineal til bordet



2) Fold begge regler ud



3) Fold de forreste stativer ud



4) Sæt det bagerste stativ fast på bordet

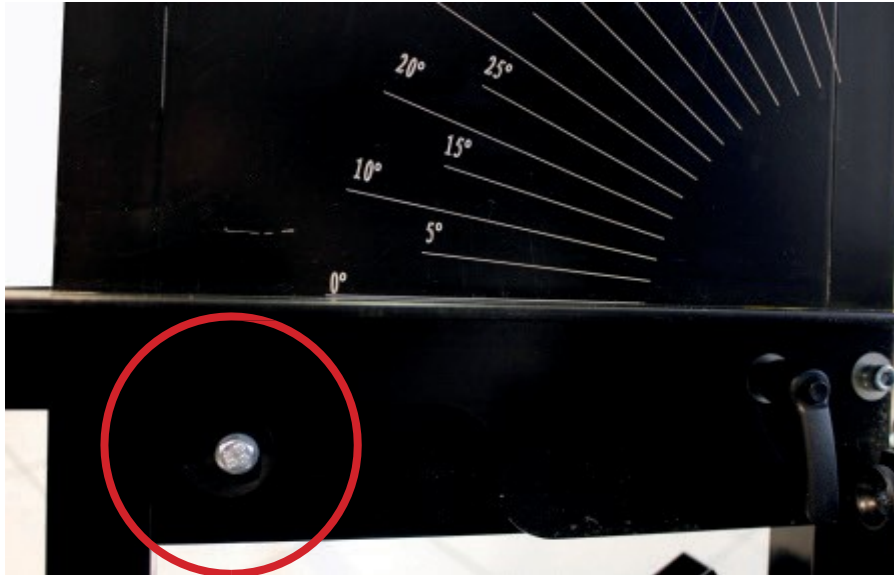


5) Rammeholderens position på bordet

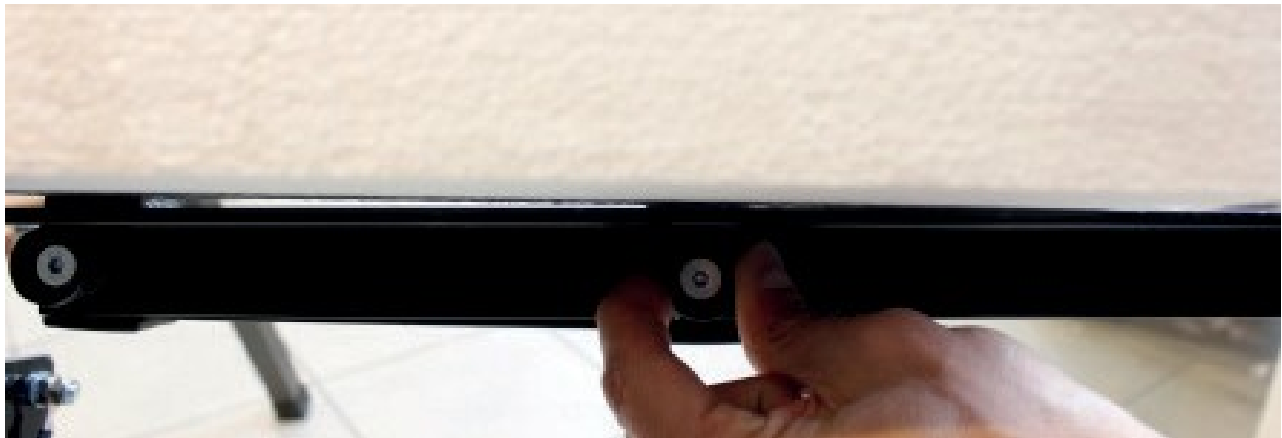


fiLfi\$ LfittlhG TO 0'

Det excentriske hjul gør det muligt at nivellere hovedreglen til 0°.

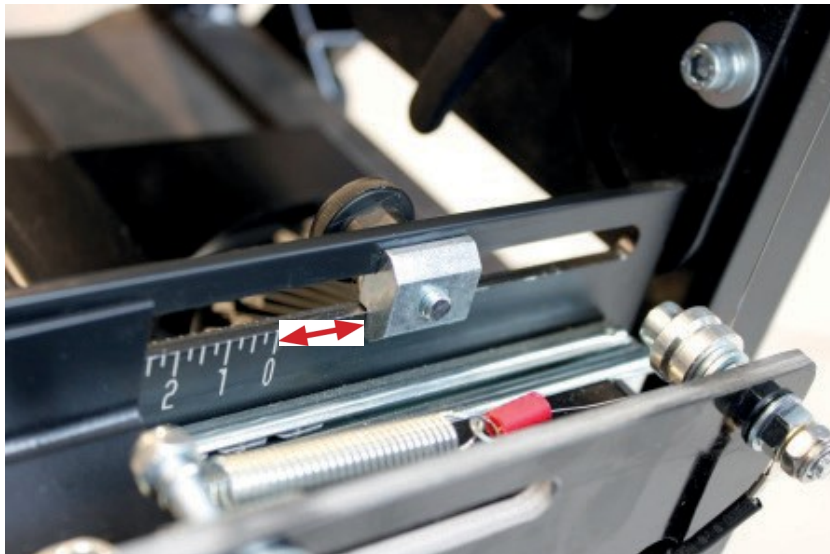


Juster placeringen af den ekstra regel, så den er helt lige med hovedreglen



STOPERADJUSTMEETFORSTRAIGETSKÆRING

Juster proppen til -2 cm for at undgå, at den varme ledning rører ved linealen i slutningen af klippet.



INSTALLATION



NOTE:

Tag altid stikket ud af strømforsyningen til Hot Wire Cutting-bordet (REF# 266555), før du installerer eller fjerner tråden. Tillad tilstrækkelig afkølingstid for tråd og trådholdere (fjedre)



(ATTENTION:

Overdreven effekt og varmeudvikling kan forårsage skader på tansformeren. Brug kun den effekt, der er nødvendig for korrekt skæring. Tråden behøver ikke at være rødgloedende for at bevæge sig gennem opskummet plast.

To replace the hot wire, unscrew the nut to loosen the spring



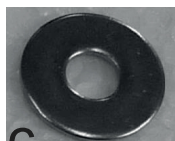
TRANSFORMER ASSEMBLY



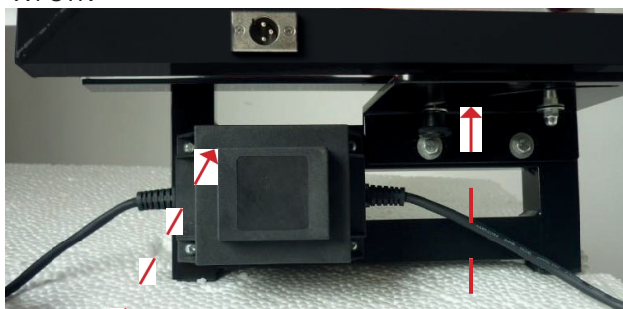
A
M6 x 20 mm
X4 STK



B
X1 PC

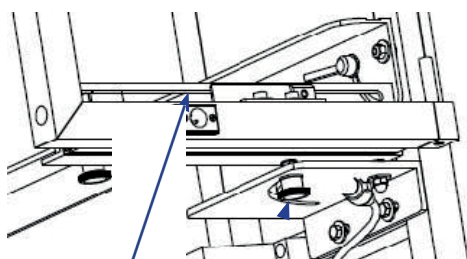
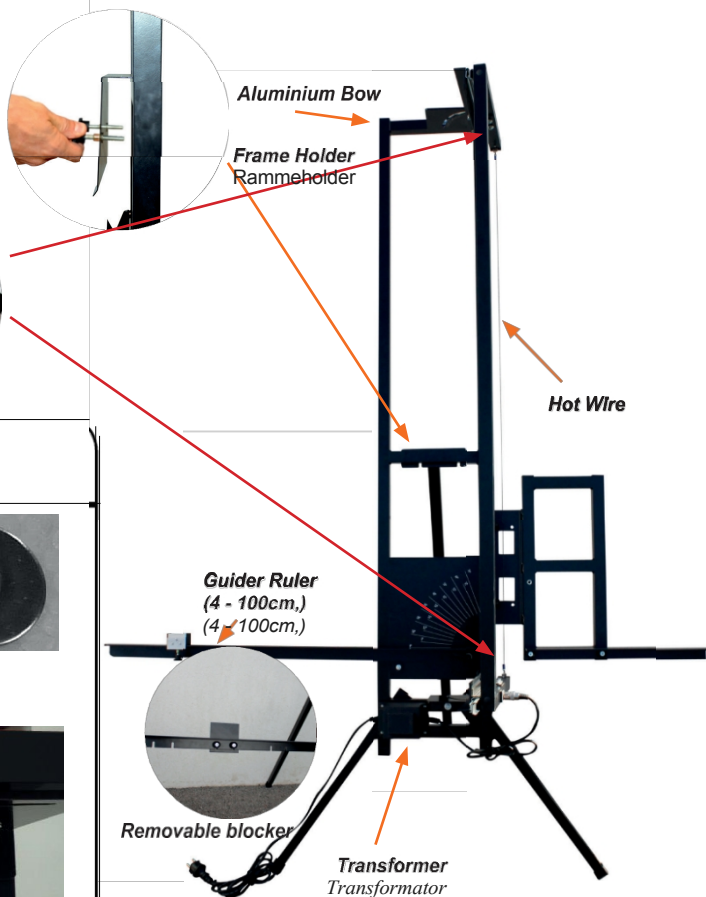


C
X1 PC



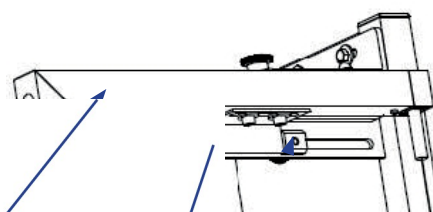
A

B+C



Plug In

(0°-75°)ret grad



Frame

Adjustment support

Grænseblo
k: (0-30
cm)

SHAPESTO BECUT

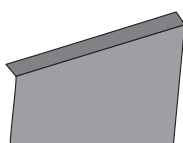
Rektangel



1. Indstilling af den lodrette grad på 0°
2. Indstil styrelinjen på 0°.
3. Skær efter linealens målestok.



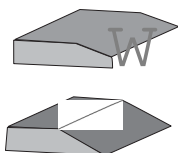
Stigeformet trekant



1. Indstilling af den lodrette grad på 0°
2. Indstilling af Guider Ruler på den nødvendige grad
3. Skær efter linealens målestok.



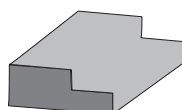
Skråsnit



1. Indstilling af Vertical Degree til den ønskede grad.
2. Indstilling af styrelinjen på 0°
3. Skær efter linealens målestok.



Skær i trin



1. Indstilling af den lodrette grad på 0°.
2. Indstilling af styrelinjen på 0°
3. Indstilling af grænseblokken ved tykkelsen.
4. Lodret skæring, derefter flyttes skumpladen til vandret skæring.



GFOOVO CMI

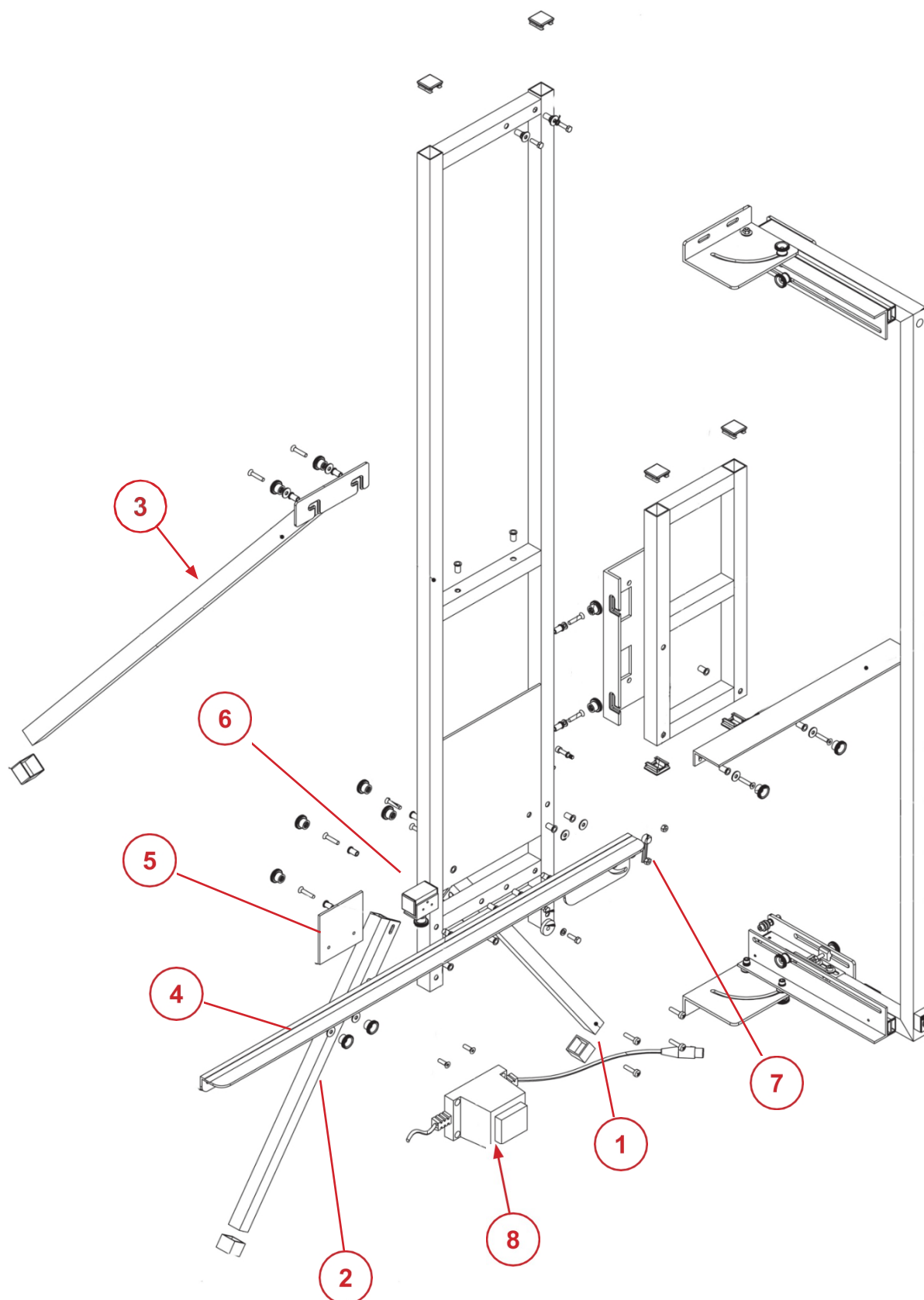


1. Indstilling af den lodrette grad på 0°.
2. Indstilling af styrelinjen på 0°
3. Indstilling af grænseblokken ved tykkelsen.
4. Lodret skæring, derefter flyttes skumpladen til vandret skæring i henhold til rillens bredde.
5. Løft stævnen op i lodret position.

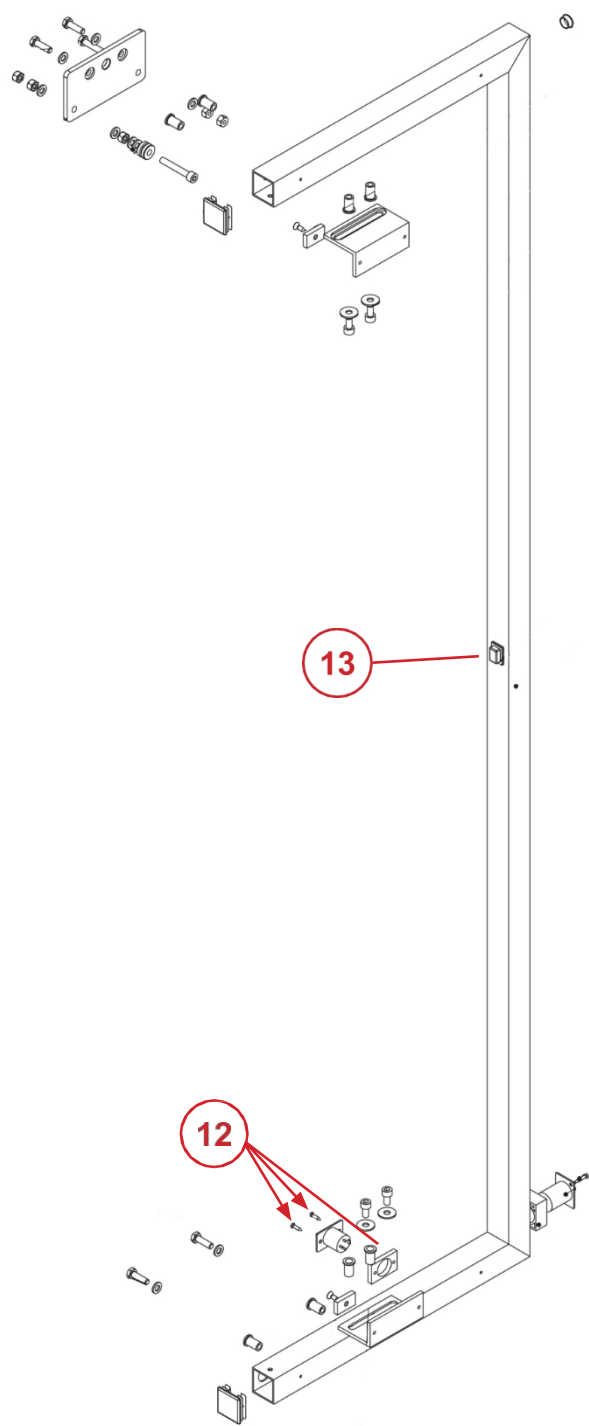
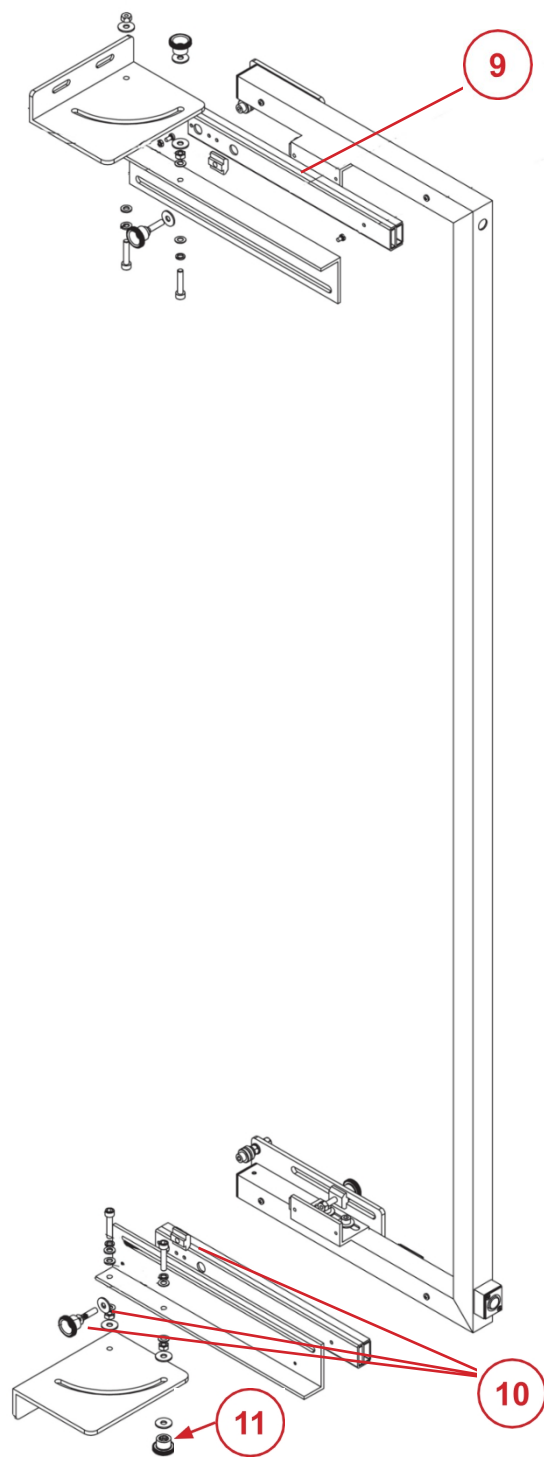
Eksempel på rektangeludskæring



EXPLODED VIEWS



EXPLODED VIEWS



N°	Ref.	Beskrivelse
1	526670	Højre forreste stativ
2	526671	Venstre forreste stativ
3	526663	Bageste stativ
4	526664	Lineal af aluminium 100 cm
5	526672	blokeringsark 100x100mm
6	526658	Markørgrænse
7	526653	Hulnøgle M6
8	267155	230v180w transformator
9	267255	Styreskinne 33 cm
10	526659	Square nut M6 with flat bolt M6x25 and plastic nut M6 and washer

N°	Ref.	Beskrivelse
11	526654	M6 plastmøtrik
12	526662	Stikkontakt med M2.9x22-skruer
13	526656	Knap
14	526669	Forår
15	526650	Plastikkasse
16	526652	ScaPholding-holder
17	526665	Batteri
18	526666	Pak batteriet (Batteri, oplader, batterisupport)
19	526667	Fodkontakt



SAFETYPRE(A3TIOES



TIL BRUG MED:

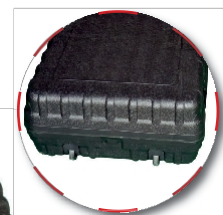
- HANDSKER
- GLAS
- MASK

OVERVEJ ARBEJDSOMRÅDETS MILJØ

- Udsæt ikke værktøjet for regn
Brug ikke værktøjet på fugtige eller våde steder
Hold arbejdsområdet godt oplyst
- Brug ikke værktøj i nærheden af brændbare væsker eller gasser.
Lad ikke personer, især børn, der ikke er involveret i arbejdet, røre ved værktøjet eller forlængerledningen.
og hold dem væk fra arbejdsområdet

OPBEVARING

Når værktøjet ikke er i brug, skal det opbevares på et tørt og aflåst sted uden for børns rækkevidde.



CORDPREVEETIOE

- Træk aldrig i ledningen for at tage den ud af stikkontakten.
- Hold ledningen væk fra varme, olie og skarpe kanter.

FRAKOBLET VÆRKTØJ

- Når værktøjet ikke er i brug, før service og ved udskiftning af varm ledning, skal det kobles fra strømforsyningen.

AREIEG

- Brug af en anden varm tråd end den oprindelige produktion kan medføre risiko for maskinskade.