



Gulf Harmony HVI 46

Førsteklasses Hydraulikolie med højt viskositets index. Egnede til store temperaturændringer.

Gulf Harmony HVI-serien er førsteklasses hydraulikolier af høj kvalitet, specielt udviklet til anvendelse på steder hvor olien udsættes for store temperatursvingninger, eller hvor små viskositetsændringer med varierende temperatur er påkrævet. De er formuleret med høj kvalitets paraffinbaserede basisolier, en stærkt forskydningsstabil polymer og et avanceret additiv system til at opfylde de strenge krav i moderne hydrauliske systemer. Disse olier yder fremragende beskyttelse mod oxidationsnedbrydning, rust, korrosion og slitage. De besidder også overlegen skumkontrol, vandadskillelse og hurtige luftfrigivelsesegenskaber. Disse olier overgår kravene til globale industristandarder, dvs. DIN 51524 Del 3 HVL, AFNOR NFE 48-603 (HV) & ISO 11158 HV og flertallet af de internationale OEM'er, dvs. Poclain, Hitachi, MAG IAS, LLC, Eaton & Denison.

Egenskaber og fordele

- Enestående anti-slidegenskaber resulterer i reducerende omkostninger
- Ekstremt høj viskositetsindeks sikrer udstyrs beskyttelse ved koldstarttemperatur og ved høje driftstemperaturer
- Fremragende shear stabilitet minimerer viskositetstabet over tid og udviser "stay-in-grade" ydeevne under høje forskydningsforhold
- Fremragende termo-oxidativ stabilitet styrer dannelsen af slam og lak og forbedrer levetiden for olien
- Overlegen demulsibilitet hjælper med hurtigere adskillelse af vand fra olie og modstår dannelse af emulsioner
- Særlige rust- og korrosionshæmmere beskytter multi-metallurgi komponenter selv i nærværelse af fugt
- Hurtig luftfrigivelsesegenskab minimerer chancerne for pumpekavitation, der fører til problemfri drift
- Kompatibel med de fleste metaller og tætningsmaterialer, der almindeligvis anvendes i hydrauliske systemer

Anbefales til

- Hydrauliske kraftoverføringssystemer udsat for en bred vifte af omgivelser og drift temperaturer
- Kritiske industrielle hydrauliske systemer med høj nøjagtighed
- Hydrauliske systemer til gravemaskiner, kraner og hydrostatisk drev udsat for svære udendørs driftsbetingelser

Opfylder følgende specifikationer:

AFNOR NFE 48-603 (HV)	Bosch Rexroth 07 075 for vane	Denison HF-0	DIN 51524 Part 3 HVL		
Eaton (Vickers) M-2950-S	HF-1	HF-2	Hitachi I-286-S	ISO 11158 HV	M-2952-S
piston & gear pumps	Sauer Danfoss 520L0463				

Egenskaber	Metode	Typiske karakteristika
Viscosity @ 40 °C, cSt	D 445	46.9
Viscosity Index	D 2270	152
Flash Point, °C	D 92	218
Pour Point, °C	D 97	-42
Density @ 15°C, Kg/l	D 1298	0.874
Rust Test	D 665A/B	Pass
Emulsion Test 30 minutes max @ 54°C	D 1401	Pass
Foam Stability in all three sequences, ml	D 892	Nil
Turbine Oil Stability Test, hrs	D 943	2500+
FZG, fail load stage, minimum	DIN 51354 Part II	11